



## **BR-HIDROCARBUROS** **REFINERIAS Y QUIMICOS**

### **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

BR-Hidrocarburos contiene una mezcla de microorganismos, enzimas, nutrientes y surfactantes, la presencia de complejos de celulasa, hemicelulasa, amilasa y lipasa le provee la capacidad de degradar polímeros extracelulares y suprimir el crecimiento de organismos filamentosos para tratar una amplia variedad de químicos orgánicos incluyendo; Benceno, Petróleo, Fenoles, Kerosina, Parafina, Naftaleno, Aceites lubricantes, Aminos, Aceites minerales, Alcoholes y componentes petroquímicos sin refinar.

### **Beneficios de BR-Hidrocarburos:**

- ✓ Mejora la remoción del DBO y DQO.
- ✓ Mejora el asentamiento de lodos.
- ✓ Remueve acumulación de grasas
- ✓ Previene la formación de espuma en contenedores, cañerías, y tanques de aereación.
- ✓ Acelera la eliminación de malos olores de los desechos grasos.
- ✓ Mejora la eficiencia en sistemas sobrecargados.
- ✓ Acelera el arranque de la Planta.
- ✓ Controla crecimiento de organismos filamentosos.
- ✓ Ayuda a cumplir con las normas Ecológicas

### **Especificaciones**

Forma: Polvo granulado.  
Color: Café o Beige.  
Nutrientes: Nutrientes biológicos.  
Conteo platea/gr. 5,000'0000,000

### **Almacenar**

No refrigerar, almacenar en lugar fresco y seco. Evitar inhalar polvos, evitar el contacto excesivo con la piel.

### **Efectos del BR-Hidrocarburos en refinerías y químicos.**

Con sus microorganismos aeróbicos, anaeróbicos y facultativos estabilizan y mantiene la bio-masa provee mayor resistencia a los efectos de inhibidores orgánicos presentes en las descargas, actúa de forma mas eficiente que el proceso natural.



**Agua tratada en refinería**

**VISITE NUESTRA PÁGINA**  
[www.eco-agua.com.mx](http://www.eco-agua.com.mx)

